

FIXOLITE[®] S.A.

Blocs de construction

Un confort unique, été comme hiver !



L'alliance Bois/Ciment :

pour faire le plein d'économie d'énergie

Isolation inégalée :

pour un maximum de confort en toute saison

Une simplicité de pose :

pour gagner du temps et de l'argent



FIXOLITE[®] S.A.

depuis



au service de l'isolation et de la construction

Fixolite, c'est une longue histoire...

Fixolite est une entreprise Belge qui est spécialisée depuis 1945 dans la fabrication de produits isolants thermiques et acoustique (bloc, plancher, coffre linteau ...)

La France, l'Allemagne, l'Italie (et bien d'autres encore) ont adopté le système Fixolite depuis 65 ans pour leur réalisation (individuels, collectifs ou industriels).



tourné vers l'avenir...



Fixolite, c'est aussi et surtout LE BLOC

Il est constitué de copeaux de bois minéralisés à la chaux. Ces copeaux sont ensuite mélangés à du ciment Portland et compressés dans un moule. Après séchage, le bloc est calibré sur les six faces et dépoussiéré. Un isolant est ensuite placé à l'intérieur du bloc, afin de donner une performance thermique exceptionnelle.

Le bloc Fixolite est un mono-mur

En une seule opération, le bloc Fixolite apporte la résistance du mur grâce au voile béton, une performance thermique apporté par l'isolant, un mur respirant dû à la fibre bois/ciment.



Fixolite et la RT 2012

Les blocs Fixolite sont utilisés pour la réalisation de maisons basse consommation (BBC), puisqu'ils ont une performance thermique pouvant atteindre un R de 5.29.

La RT 2012 préconise également un confort d'été / hiver, le béton présent dans le bloc fixolite permet de réguler naturellement la température en absorbant les écarts chaud/froid. (moins de chauffage, et climatisation inutile).

Fixolite et le CSTB

Fixolite est en contact permanent avec les organismes de certification tel que le CSTB, que ce soit pour l'obtention d'un avis technique, la validation de performance thermique ou pour la résistance au feu.





Caractéristiques techniques

CLASSEMENT AU FEU : M1 + de 6 heures à 1200° (norme ISO834)

RESISTANCE A LA FLEXION : +/- 200 DaN (bloc vide)

ISOLATION THERMIQUE : 0.10 W/m²K (la valeur de la fibre bois/ciment)

ABSORPTION PHONIQUE A : > 90% entre 100 et 5000 Hertz

ISOLATION ACOUSTIQUE : la valeur brute normalisée mesurée in situ est de 50 dB pour un mur de 200 mm (120 mm de voile béton) et de 56 dB pour un mur de 250 mm (160 mm de voile béton) enduit sur les deux faces

RÉFÉRENCES DES BLOCS						CARACTERISQUES TECHNIQUES					
Dimensions	Epaisseur	Principe d'isolant	Répartition Bloc / béton / isolant	Type d'isolant	Lamba Isolant	Ep voile béton (en cm)	Béton (litre / m ²)	Coef. UC W/m ² .K	Coef. R	Q bloc par paquet (unité)	Surface par camion (m ²)
Longueur: 500 hauteur 250	150	SANS	15 / 08			8	63			64	416
	200		20 / 14			14	98			48	310
	250		25 / 18			18	130			40	260
	300		30 / 22			22	174			32	210
			36 / 28			27	202				
	360	CLASSIQUE	Graphité	0,031	CL 36 / 16 + 12	16	127	0,254	3,94	24 et 32 Moyenne 28	190
					CL 36 / 14 + 14	14	110	0,232	4,31		
					CL 36 / 12 + 16	12	95	0,211	4,74		
					SP 36 / 16 + 12	16	127	0,229	4,37		
					SP 36 / 14 + 14	14	110	0,209	4,78		
					SP 36 / 12 + 16	12	95	0,189	5,29		



Conditionnement, déchargement et stockage

Les blocs Fixolite sont conditionnés par paquet de différente quantité selon le modèle. Ils sont déchargés en passant les fourches de l'élevateur à travers les parquets. Les paquets doivent impérativement être stockés sur un terrain plat, dans le cas contraire, prévoir des palettes ou des bastaings.



Préparation chantier

Un poste de débit doit être prévu pour la découpe des blocs. Une scie sabre ou une scie à ruban au carbure permettra des coupes rapides et précises. Une simple scie à bois peut également être utilisée avec moins de rendement.

Le montage

Les premiers blocs sont collés au mortier, afin d'obtenir une mise à niveau et un aplomb du premier rang.

Les blocs sont ensuite empilés à sec permettant un montage rapide. Le calibrage des blocs permet d'obtenir un bon alignement de l'ensemble. Les gaines techniques (eau, électricité ...) seront placées dans les blocs au moment de l'élévation.



Les découpes et collage

Deux types de découpe doivent être réalisés sur le chantier. Une découpe verticale pour les tableaux et les compléments du mur et un évidement pour les planchers. Un collage à la colle PU doit être réalisé à chacune des découpes. Cela permet le maintien des blocs au moment de l'élévation et de résister au coulage du béton.

Le béton

Deux méthodes: la première consiste à couler le mur en une seule fois avec le plancher, ou de couler par hauteur d'un mètre. Dans ce cas, il faudra arrêter le béton à mi-hauteur d'un bloc afin de faciliter la reprise du prochain coulage. Dans le premier cas, un béton auto-plaçant devra être employé. Pour le deuxième cas, il sera possible d'utiliser un béton classique. Dans tous les cas, il est interdit de vibrer les blocs.



Les finitions intérieure et extérieure

En extérieur plusieurs enduits peuvent être employés, le plus courant étant le monocouche (application en deux passes). La première passe est armée d'une fibre de verre en rouleau. Pour les blocs enterrés, le traitement est identique au parpaing (enduit armé, bitume, feuille PVC).

En intérieur, la finition la plus courante est la plaque de plâtre, il est également possible d'enduire (à la chaux), de poser du lambris ou tout autre revêtement du marché.

Vous trouverez des fiches techniques complètes sur www.fixolite.be